

SOLDADURA CUPROALUMINOTERMICA

Carga de Soldadura Se suministra con la dosificación adecuada para cada tipo de conexión, es decir, la cantidad de soldadura es proporcional al tamaño del conector a ser moldeado sobre los conductores. Los materiales de soldadura e ignición contenidos, son mezclas exotérmicas que reaccionan y producen coladas de metal fundido a temperaturas superiores a 220ºc. Estos materiales no son explosivos.



Código	Descripción
C-15	Carga tipo 15
C-13	Carga tipo 13
C-25	Carga tipo 25
C-32	Carga tipo 32
C-45	Carga tipo 45
C-65	Carga tipo 65
C-90	Carga tipo 90
C-115	Carga tipo 115
C-150	Carga tipo 150
C-200	Carga tipo 200
C-250	Carga tipo 250

SOLDADURA MOLDE DE GRAFITO

La reacción de la soldadura y el molde del conector se producen dentro del molde. Este esta diseñado para un tipo de conexión en conductores de un calibre determinado.



Código	Descripción
MC (Unión C)	Moldo tipo Costándos
MS (Unión C)	Molde tipo C estándar
MS (Unión C)	Molde tipo C especial tipo 1
MS (Unión C)	Molde tipo C especial tipo 2
(0	
MS (Unión C)	Molde tipo C especial tipo 3
MS (Unión Y)	Molde tipo Y especial tipo 4
. ,	



ACCESORIOS PARA SOLDADURA

Código	Descripción
A3	Cepillo para cable T-314
A 3P	Cepillo plano de Acero
A 2G	Masilla especial paquete 1kg
A2	Masilla especial paquete de 1/2 Kg.
A 1C	Limpiador de Crisol p/cartucho C-65 ó menores
A 1G	Limpiador de Crisol p/cartucho C-90 ó mayores
A4	Chispero
A Pi	Polvo de ignición
ML 1	Manija L 160



TABLA DE SELECCIÓN DE MOLDES

3.3 | Soldadura Cuproaluminotérmica



INSTRUCTIVO PARA LA SELECCIÓN DEL MOLDE Y DEL CARTUCHO DE SOLDADURA SEGÚN LA UNIÓN A UTILIZAR

Unión XB Molde Tipo C Cruce entre cables horizontales enteros Manija aplicable Modelo L160

Código	Sección cable pasante (mm2)	Sección cable derivado(mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
MS XBC2525	25	25	45	Especial Tipo 2
MS XBC3535	35	35	90	Especial Tipo 2
MS XBC3525	35	25	45	Especial Tipo 2
MS XBC5050	50	50	150	Especial Tipo 2
MS XBC5035	50	35	115	Especial Tipo 2
MS XBC5025	50	25	115	Especial Tipo 2
MS XBC7070	70	70	200	Especial Tipo 2
MS XBC7050	70	50	200	Especial Tipo 2
MS XBC7035	70	35	150	Especial Tipo 2
MS XBC9595	95	95	250	Especial Tipo 3
MS XBC9570	95	70	200	Especial Tipo 3
MS XBC9550	95	50	200	Especial Tipo 3
MS XBC9535	95	35	150	Especial Tipo 3
MS XBC120120	120	120	2 x 150	Especial Tipo 3
MS XBC12095	120	95	2 x 150	Especial Tipo 3
MS XBC12070	120	70	250	Especial Tipo 3
MS XBC12050	120	50	250	Especial Tipo 3
MS XBC12035	120	35	150	Especial Tipo 3





Unión XA Molde Tipo C Cruce entre cables horizontales

Manija aplicable Modelo L160

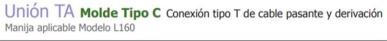
L					
-	Código	Sección cable pasante (mm2)	Sección cable derivado(mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
١	MS XAC2525	25	25	32	Estándar
	MS XAC3535	35	35	45	Estándar
	MS XAC3525	35	25	45	Estándar
	MS XAC5050	50	50	90	Estándar
	MS XAC5035	50	35	90	Estándar
	MS XAC5025	50	25	90	Estándar
	MS XAC7070	70	70	115	Estándar
	MS XAC7050	70	50	115	Estándar
	MS XAC7035	70	35	115	Estándar
	MS XAC9595	95	95	150	Especial Tipo 1
	MS XAC9570	95	70	150	Especial Tipo 1
	MS XAC9550	95	50	115	Especial Tipo 1
	MS XAC9535	95	35	115	Especial Tipo 1
	MS XAC120120	120	120	200	Especial Tipo 1
	MS XAC12095	120	95	200	Especial Tipo 1
	MS XAC12070	120	70	150	Especial Tipo 1
	MS XAC12050	120	50	150	Especial Tipo 1
	MS XAC12035	120	35	115	Especial Tipo 1







INSTRUCTIVO PARA LA SELECCIÓN DEL MOLDE Y DEL CARTUCHO DE SOLDADURA SEGÚN LA UNIÓN A UTILIZAR





UNIÓN TA

Código	Sección cable pasante (mm2)	Sección cable derivado(mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
MS TAC2525	25	25	25	Estándar
MS TAC3535	35	35	32	Estándar
MS TAC3525	35	25	32	Estándar
MS TAC5050	50	50	90	Estándar
MS TAC5035	50	35	32	Estándar
MS TAC5025	50	25	32	Estándar
MS TAC7070	70	70	90	Estándar
MS TAC7050	70	50	90	Estándar
MS TAC7035	70	35	32	Estándar
MS TAC7025	70	25	32	Estándar
MS TAC9595	95	95	115	Especial Tipo 1
MS TAC9570	95	70	90	Especial Tipo 1
MS TAC9550	95	50	90	Especial Tipo 1
MS TAC9535	95	35	32	Especial Tipo 1
MS TAC120120	120	120	150	Especial Tipo 1
MS TAC12095	120	95	150	Especial Tipo 1
MS TAC12070	120	70	90	Especial Tipo 1
MS TAC12050	120	50	90	Especial Tipo 1
MS TAC12035	120	35	90	Especial Tipo 1





Unión PT Molde Tipo C Conexión paralela de cables horizontales Manija aplicable Modelo L160

Código	Sección cable pasante (mm2)	Sección cable derivado(mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
MS PTC2525	25	25	25	Estándar
MS PTC3535	35	35	45	Estándar
MS PTC3525	35	25	45	Estándar
MS PTC5050	50	50	90	Estándar
MS PTC5035	50	35	45	Estándar
MS PTC5025	50	25	45	Estándar
MS PTC7070	70	70	115	Estándar
MS PTC7050	70	50	115	Estándar
MS PTC7035	70	35	90	Estándar
MS PTC7025	70	25	90	Estándar
MS PTC9595	95	95	150	Especial Tipo 1
MS PTC9570	95	70	150	Especial Tipo 1
MS PTC9550	95	50	115	Especial Tipo 1
MS PTC9535	95	35	115	Especial Tipo 1
MS PTC12012	0 120	120	250	Especial Tipo 1
MS PTC12095	120	95	200	Especial Tipo 1
MS PTC12070	120	70	150	Especial Tipo 1
MS PTC12050	120	50	150	Especial Tipo 1
MS PTC12035	120	35	150	Especial Tipo 1



INSTRUCTIVO PARA LA SELECCIÓN DEL MOLDE Y DEL CARTUCHO DE SOLDADURA SEGÚN LA UNIÓN A UTILIZAR

Unión SS Molde Tipo C Unión lineal de cables horizontales Manija aplicable Modelo L160

Código	Sección cable (mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
MS SSC16	16	25	Estándar
MS SSC25	25	25	Estándar
MS SSC35	35	25	Estándar
MS SSC50	50	25	Estándar
MS SSC70	70	45	Estándar
MS SSC95	95	90	Especial Tipo 1
MS SSC120	120	115	Especial Tipo 1
MS SSC150	150	115	Especial Tipo 1





Unión GT Molde Tipo C Cable pasante a tope de jabalina Manija aplicable Modelo L160

J						
	Código	Ø Jabalina (NI2309)	Sección cable (mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado	
	MS GTC1225	1/2"	25	65	Estándar	
	MS GTC1235	1/2"	35	65	Estándar	
	MS GTC1250	1/2"	50	65	Estándar	
	MS GTC1270	1/2"	70	90	Estándar	
	MS GTC1295	1/2"	95	115	Especial Tipo 1	
	MS GTC12120	1/2"	120	150	Especial Tipo 1	
	MS GTC12150	1/2"	150	200	Especial Tipo 1	
	MS GTC5825	5/8"	25	65	Estándar	
	MS GTC5835	5/8"	35	65	Estándar	
	MS GTC5850	5/8"	50	90	Estándar	
	MS GTC5870	5/8"	70	115	Estándar	
	MS GTC5895	5/8"	95	115	Especial Tipo 1	
	MS GTC58120	5/8"	120	150	Especial Tipo 1	
	MS GTC58150	5/8"	150	200	Especial Tipo 1	
	MS GTC3425	3/4"	25	90	Estándar	
	MS GTC3435	3/4"	35	90	Estándar	
	MS GTC3450	3/4"	50	115	Estándar	
	MS GTC3470	3/4"	70	115	Estándar	
	MS GTC3495	3/4"	95	115	Especial Tipo 1	
	MS GTC34120	3/4"	120	150	Especial Tipo 1	
	MS GTC34150	3/4"	150	200	Especial Tipo 1	



UNIÓN GT

Unión GR Molde Tipo C Cable derivado a tope de jabalina Manija aplicable Modelo L160



UNIÓN GR

Código	Ø Jabalina (NI2309)	Sección cable (mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
MS GRC1225	1/2"	25	65	Estándar
MS GRC1235	1/2"	35	65	Estándar
MS GRC1250	1/2"	50	90	Estándar
MS GRC1270	1/2"	70	90	Estándar
MS GRC1295	1/2"	95	90	Especial Tipo 1
MS GRC12120	1/2"	120	90	Especial Tipo 1
MS GRC12150	1/2"	150	90	Especial Tipo 1
MS GRC5825	5/8"	25	65	Estándar
MS GRC5835	5/8"	35	65	Estándar
MS GRC5850	5/8"	50	90	Estándar
MS GRC5870	5/8"	70	90	Estándar
MS GRC5895	5/8"	95	90	Especial Tipo 1
MS GRC58120	5/8"	120	90	Especial Tipo 1
MS GRC58150	5/8"	150	115	Especial Tipo 1
MS GRC3425	3/4"	25	90	Estándar
MS GRC3435	3/4"	35	90	Estándar
MS GRC3450	3/4"	50	90	Estándar
MS GRC3470	3/4"	70	90	Estándar
MS GRC3495	3/4"	95	90	Especial Tipo 1
MS GRC34120	3/4"	120	90	Especial Tipo 1
MS GRC34150	3/4"	150	115	Especial Tipo 1





Unión GS Molde Tipo C Cable paralelo a jabalina

Código	Ø Jabalina (NI2309)	Sección cable (mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado
MS GSC1225	1/2"	25	65	Estándar
MS GSC1235	1/2"	35	65	Estándar
MS GSC1250	1/2"	50	90	Estándar
MS GSC1270	1/2"	70	90	Estándar
MS GSC1295	1/2"	95	90	Especial Tipo 1
MS GSC5825	5/8"	25	65	Estándar
MS GSC5835	5/8"	35	65	Estándar
MS GSC5850	5/8"	50	90	Estándar
MS GSC5870	5/8"	70	90	Estándar
MS GSC5895	5/8"	95	90	Especial Tipo 1
MS GSC3425	3/4"	25	90	Estándar
MS GSC3435	3/4"	35	90	Estándar
MS GSC3450	3/4"	50	90	Estándar
MS GSC3470	3/4"	70	90	Estándar
MS GSC3495	3/4"	95	90	Especial Tipo 1



INSTRUCTIVO PARA LA SELECCIÓN DEL MOLDE Y DEL CARTUCHO DE SOLDADURA SEGÚN LA UNIÓN A UTILIZAR

Unión GY Molde Tipo Y Cable pasante a lateral de jabalina Manija aplicable Modelo L160

	11053 8 11					
	Código	Ø Jabalina (NI2309)	Sección cable (mm2)	Cartucho soldadura	Tipo de molde utilizado	
4	MS GYC1225	1/2"	25	90	Especial Tipo 4	
	MS GYC1235	1/2"	35	90	Especial Tipo 4	
	MS GYC1250	1/2"	50	115	Especial Tipo 4	
	MS GYC1270	1/2"	70	115	Especial Tipo 4	
	MS GYC1295	1/2"	95	150	Especial Tipo 4	
	MS GYC12120	1/2"	120	150	Especial Tipo 4	
	MS GYC12150	1/2"	150	200	Especial Tipo 4	
	MS GYC5825	5/8"	25	90	Especial Tipo 4	
	MS GYC5835	5/8"	35	90	Especial Tipo 4	
	MS GYC5850	5/8"	50	115	Especial Tipo 4	
	MS GYC5870	5/8"	70	115	Especial Tipo 4	
	MS GYC5895	5/8"	95	150	Especial Tipo 4	
	MS GYC58120	5/8"	120	150	Especial Tipo 4	
	MS GYC58150	5/8"	150	200	Especial Tipo 4	
	MS GYC3425	3/4"	25	90	Especial Tipo 4	
	MS GYC3435	3/4"	35	90	Especial Tipo 4	
	MS GYC3450	3/4"	50	115	Especial Tipo 4	
	MS GYC3470	3/4"	70	115	Especial Tipo 4	
	MS GYC3495	3/4"	95	150	Especial Tipo 4	
	MS GYC34120	3/4"	120	200	Especial Tipo 4	
	MS GYC34150	3/4"	150	250	Especial Tipo 4	



UNIÓN GY